



BIZTONSÁGTECHNIKAI ADATLAP (SDS)

1. Az anyag/keverék és a vállalat azonosítása

Terméknév: Filanora Filatech ASA 3D nyomtató filament

Anyag típusa: ASA (akrilnitril–sztírol–akrilészter terpolimer)

Felhasználás: 3D nyomtatási alapanyag, kültéri és műszaki alkatrészek gyártásához

Gyártó / forgalmazó:

Friend Plastic Kft.

7300 Komló, Anna Akna 1/k

Web: www.filanora.eu

E-mail: hello@filanora.eu

Telefon: +36 30 318 9355

2. Veszélyesség szerinti besorolás

Az (EU) 1272/2008/EK (CLP) rendelet szerint a termék nem minősül veszélyes anyagnak.

Veszélypiktogram: nem szükséges

Figyelmeztetés: nem szükséges

Egyéb veszélyek:

- Olvadt állapotban égési sérülést okozhat.
- Magas feldolgozási hőmérsékleten irritáló bomlástermékek keletkezhetnek.

3. Összetétel vagy az összetevőkre vonatkozó adatok

Kémiai megnevezés: ASA terpolimer

CAS-szám: nincs egységes CAS (polimer)

Összetétel: ASA kopolimer >99%, adalékanyagok <1%

4. Elsősegély-nyújtási intézkedések

Belégzés: friss levegő biztosítása, tartós panasz esetén orvos.

Bőrrel érintkezés: olvadt anyag okozta égés esetén az érintett területet hideg vízzel hűteni, orvosi ellátás szükséges.

Szembe jutás: bő vízzel legalább 15 percig öblíteni.

Lenyelés: nem jellemző expozíciós út.

5. Tűzvédelmi intézkedések

Megfelelő oltóanyag: vízpermet, hab, poroltó, CO₂

Nem megfelelő oltóanyag: erős vízszugár

Veszélyes égéstermékek: szén-monoxid, szén-dioxid, nitrogén-oxidok, sztirol- és akrilnitril-származékok

Tűzoltási tanács: zárt térben légzésvédő és teljes védőfelszerelés használata ajánlott

6. Intézkedések véletlenszerű expozíciónál

Lehűlés után mechanikusan összegyűjthető. Környezetbe jutását kerülni kell.

7. Kezelés és tárolás

Kezelés:

- Nyomtatás közben megfelelő szellőzés biztosítása
- Olvadt anyag érintésének kerülése

Tárolás:

- Száraz, hűvös helyen
- Eredeti, zárt csomagolásban
- Nedvességtől védve

8. Az expozíció ellenőrzése / egyéni védelem

Műszaki intézkedések: jó általános szellőzés vagy helyi elszívás

Egyéni védőeszközök:

- Hőálló védőkesztyű karbantartáskor
- Védőszemüveg ajánlott
- Zárt térben légzésvédelem javasolt

9. Fizikai és kémiai tulajdonságok

Halmazállapot: szilárd (filament)

Szag: enyhén jellegzetes

Sűrűség: ~1,07 g/cm³

VICAT lágyulási hőmérséklet: ~92 °C

Hőállóság (HDT @1,8 MPa): ~82 °C

Feldolgozási hőmérséklet: 250–270 °C [\[cite?turn2file0\]](#)

10. Stabilitás és reakciókészség

Normál körülmények között stabil. Túlmelegítés és nyílt láng kerülendő.

11. Toxikológiai adatok

Normál felhasználás mellett nem toxikus.

Hőbomlás során irritáló és egészségkárosító gázok keletkezhetnek.

12. Ökológiai információk

- Nem minősül környezetre veszélyesnek
- Biológiailag nem lebomló

13. Ártalmatlanítási szempontok

Ipari műanyag hulladékként kezelendő a helyi és EU előírások szerint.

14. Szállításra vonatkozó információk

ADR / RID / IMDG / IATA: nem veszélyes áru

15. Szabályozással kapcsolatos információk

Megfelel az EU vegyi anyagokra és műanyagokra vonatkozó szabályozásainak (REACH, CLP).

16. Egyéb információk

Az adatlap a rendelkezésre álló műszaki adatok alapján készült.

Kiadás dátuma: 2020-01-06

Verzió: 1.0

