



BIZTONSÁGTECHNIKAI ADATLAP (SDS)

1. Az anyag/keverék és a vállalat azonosítása

Terméknév: Filanora Filatech PA12 3D nyomtató filament

Anyag típusa: PA12 (poliamid 12, nylon 12)

Felhasználás: 3D nyomtatási alapanyag (filament)

Gyártó / forgalmazó:

Friend Plastic Kft.

7300 Komló, Anna Akna 1/k

Web: www.filanora.eu

E-mail: hello@filanora.eu

Telefon: +36 30 318 9355

2. Veszélyesség szerinti besorolás

Az (EU) 1272/2008/EK (CLP) rendelet szerint a termék nem minősül veszélyes anyagnak.

Veszélypiktogram: nem szükséges

Figyelmeztetés: nem szükséges

Egyéb veszélyek:

- Olvadt állapotban égési sérülést okozhat.
- Magas feldolgozási hőmérsékleten kis mennyiségű bomlástermék keletkezhet.

3. Összetétel vagy az összetevőkre vonatkozó adatok

Kémiai megnevezés: Poliamid 12 (PA12)

CAS-szám: 24937-16-4

EC-szám: 607-633-8

Összetétel: >99% PA12, adalékanyagok <1%

4. Elsősegély-nyújtási intézkedések

Belégzés:

A sérültet friss levegőre kell vinni. Panasz esetén orvosi ellátás javasolt.

Bőrrel érintkezés:

Olvadt anyag okozta égés esetén az érintett területet azonnal hideg vízzel hűteni. Az anyagot nem szabad eltávolítani a bőrről. Orvosi ellátás szükséges.

Szembe jutás:

Bő vízzel legalább 15 percig öblíteni. Panasz esetén szemorvos.

Lenyelés:

Nem jellemző expozíciós út. Rosszullét esetén orvos.

5. Tűzvédelmi intézkedések

Megfelelő oltóanyag: vízpermet, hab, poroltó, CO₂

Nem megfelelő oltóanyag: erős vízszugár

Veszélyes égéstermékek: szén-monoxid, szén-dioxid, nitrogén-oxidok, aminok

Tűzoltási tanács: zárt térben légzésvédő használata ajánlott

6. Intézkedések véletlenszerű expozíciónál

Személyi óvintézkedések: forró anyag esetén égésveszély

Környezetvédelmi intézkedések: csatornába ne kerüljön

Eltávolítás: lehűlés után mechanikusan összegyűjthető

7. Kezelés és tárolás

Kezelés:

- Megfelelő szellőzés biztosítása nyomtatás közben
- Olvadt anyag érintésének kerülése

Tárolás:

- Száraz, hűvös helyen
- Eredeti, zárt csomagolásban
- Nedvességtől védve (alacsonyabb higroszkóposság, mint PA6)

8. Az expozíció ellenőrzése / egyéni védelem

Műszaki intézkedések: általános szellőzés

Egyéni védőeszközök:

- Hőálló kesztyű karbantartásnál
- Védőszemüveg ajánlott
- Légzésvédelem normál körülmények között nem szükséges

9. Fizikai és kémiai tulajdonságok

Halmazállapot: szilárd (filament)

Szag: enyhe, jellegzetes

Sűrűség: ~1,01 g/cm³

Olvadáspont: ~178 °C

Feldolgozási hőmérséklet: 240–270 °C

10. Stabilitás és reakciókészség

Stabilitás: normál körülmények között stabil

Kerülendő körülmények: túlmelegítés, nyílt láng

Nem összeférhető anyagok: erős oxidálószer

11. Toxikológiai adatok

A termék normál felhasználás mellett nem toxikus.
Hőbomlás során irritáló gázok keletkezhetnek.

12. Ökológiai információk

- Nem minősül környezetre veszélyesnek
- Biológiailag nem lebomló

13. Ártalmatlanítási szempontok

- Ipari műanyag hulladékként kezelendő
- Újrahasznosítható
- Helyi és EU előírások szerint

14. Szállításra vonatkozó információk

ADR / RID / IMDG / IATA: nem veszélyes áru

15. Szabályozással kapcsolatos információk

Megfelel az EU vonatkozó vegyi anyagokra és műanyagokra vonatkozó szabályozásainak (REACH, CLP).

16. Egyéb információk

Az adatlap a jelenlegi műszaki ismeretek alapján készült.

Kiadás dátuma: 2020-01-06

Verzió: 1.0

