



## BIZTONSÁGTECHNIKAI ADATLAP (SDS)

### 1. Az anyag/keverék és a vállalat azonosítása

Terméknév: Filanora Filatech PETG 3D nyomtató filament  
Anyag típusa: PETG (polietilén-tereftalát-glikol módosított)  
Felhasználás: 3D nyomtatási alapanyag (filament)

Gyártó / forgalmazó:

Friend Plastic Kft.

7300 Komló, Anna Akna 1/k

Web: [www.filanora.eu](http://www.filanora.eu)

E-mail: [hello@filanora.eu](mailto:hello@filanora.eu)

Telefon: +36 30 318 9355

### 2. Veszélyesség szerinti besorolás

Az (EU) 1272/2008/EK (CLP) rendelet szerint a termék nem minősül veszélyes anyagnak.

Veszélypiktogram: nem szükséges

Figyelmeztetés: nem szükséges

Egyéb veszélyek:

- Olvadt állapotban égési sérülést okozhat.
- Magas feldolgozási hőmérsékleten kis mennyiségű gőz és bomlástermék keletkezhet.

### 3. Összetétel vagy az összetevőkre vonatkozó adatok

Kémiai megnevezés: PETG kopolimer

CAS-szám: 25640-14-6 (PET alap)

Összetétel: >99% PETG, adalékanyagok <1%

### 4. Elsősegély-nyújtási intézkedések

Belégzés:

A sérültet friss levegőre kell vinni. Tartós panasz esetén orvosi ellátás szükséges.

Bőrrel érintkezés:

Olvadt anyag okozta égés esetén az érintett területet hideg vízzel hűteni. Az anyagot nem szabad eltávolítani a bőrről. Orvosi ellátás javasolt.

Szembe jutás:

Bő vízzel legalább 15 percig öblíteni, panasz esetén szakorvos.

**Lenyelés:**

Nem jellemző expozíciós út. Rosszullét esetén orvos.

#### **5. Tűzvédelmi intézkedések**

**Megfelelő oltóanyag:** vízpermet, hab, poroltó, CO<sub>2</sub>

**Veszélyes égéstermékek:** szén-monoxid, szén-dioxid, aldehidek

**Tűzoltási tanács:** zárt térben légzésvédelem ajánlott

#### **6. Intézkedések véletlenszerű expozíciónál**

**Személyi óvintézkedések:** különleges intézkedés nem szükséges

**Környezetvédelmi intézkedések:** nagy mennyiségben csatornába ne kerüljön

**Eltávolítás:** mechanikusan összegyűjthető

#### **7. Kezelés és tárolás**

**Kezelés:**

- Megfelelő szellőzés biztosítása nyomtatás során
- Forró felületek érintésének kerülése

**Tárolás:**

- Száraz, hűvös helyen
- Nedvességtől védve
- UV-sugárzástól óvva

#### **8. Az expozíció ellenőrzése / egyéni védelem**

**Műszaki intézkedések:** általános szellőzés

**Egyéni védőeszközök:**

- Hőálló kesztyű karbantartásnál
- Védőszemüveg ajánlott
- Légzésvédelem normál körülmények között nem szükséges

#### **9. Fizikai és kémiai tulajdonságok**

**Halmazállapot:** szilárd (filament)

**Szag:** szagtalan

**Sűrűség:** ~1,27 g/cm<sup>3</sup>

**Lágyulási hőmérséklet:** ~80 °C

**Feldolgozási hőmérséklet:** 220–250 °C

#### **10. Stabilitás és reakciókészség**

**Stabilitás:** normál körülmények között stabil

**Kerülendő körülmények:** túlmelegítés, nyílt láng

**Nem összeférhető anyagok:** erős oxidálószer

#### **11. Toxikológiai adatok**

A termék normál felhasználás mellett nem toxikus.  
Hőbomlás esetén irritáló gázok keletkezhetnek.

#### 12. Ökológiai információk

- Nem minősül környezetre veszélyesnek
- Biológiailag nem gyorsan lebomló

#### 13. Ártalmatlanítási szempontok

- Újrahasznosítható műanyag hulladék
- Helyi előírások szerint kezelendő

#### 14. Szállításra vonatkozó információk

ADR / RID / IMDG / IATA: nem veszélyes áru

#### 15. Szabályozással kapcsolatos információk

Megfelel az EU vegyi anyagokra vonatkozó szabályozásainak (REACH, CLP).

#### 16. Egyéb információk

Az adatlap a rendelkezésre álló ismeretek alapján készült.

Kiadás dátuma: 2020-01-06

Verzió: 1.0

