



## BIZTONSÁGTECHNIKAI ADATLAP (SDS)

### 1. Az anyag/keverék és a vállalat azonosítása

Terméknév: Filanora Filatech PA6 3D nyomtató filament

Anyag típusa: PA6 (poliamid 6, nylon 6)

Felhasználás: 3D nyomtatási alapanyag (filament)

Gyártó / forgalmazó:

Friend Plastic Kft.

7300 Komló, Anna Akna 1/k

Web: [www.filanora.eu](http://www.filanora.eu)

E-mail: [hello@filanora.eu](mailto:hello@filanora.eu)

Telefon: +36 30 318 9355

### 2. Veszélyesség szerinti besorolás

Az (EU) 1272/2008/EK (CLP) rendelet szerint a termék nem minősül veszélyes anyagnak.

Veszélypiktogram: nem szükséges

Figyelmeztetés: nem szükséges

Egyéb veszélyek:

- Olvadt állapotban súlyos égési sérülést okozhat.
- Magas feldolgozási hőmérsékleten bomlástermékek és irritáló gőzök keletkezhetnek.

### 3. Összetétel vagy az összetevőkre vonatkozó adatok

Kémiai megnevezés: Poliamid 6 (PA6)

CAS-szám: 25038-54-4

EC-szám: 607-635-9

Összetétel: >99% PA6, adalékanyagok <1%

### 4. Elsősegély-nyújtási intézkedések

Belégzés:

A sérültet friss levegőre kell vinni. Tartós irritáció vagy rosszullet esetén orvoshoz kell fordulni.

Bőrrel érintkezés:

Olvadt anyag okozta égés esetén az érintett területet azonnal hideg vízzel hűteni. Az anyagot nem szabad eltávolítani a bőrről. Haladéktalan orvosi ellátás szükséges.

Szembe jutás:

Bő vízzel legalább 15 percig öblíteni. Panasz esetén szakorvos.

**Lenyelés:**

Nem jellemző expozíciós út. Panasz esetén orvosi ellátás szükséges.

#### 5. Tűzvédelmi intézkedések

Megfelelő oltóanyag: vízpermet, hab, poroltó, CO<sub>2</sub>

Nem megfelelő oltóanyag: erős vízszugár

Veszélyes égéstermékek: szén-monoxid, szén-dioxid, nitrogén-oxidok, aminok

Tűzoltási tanács: zárt térben légzésvédő és teljes védőfelszerelés használata ajánlott

#### 6. Intézkedések véletlenszerű expozíciónál

Személyi óvintézkedések: forró anyag esetén égésveszély

Környezetvédelmi intézkedések: csatornába ne kerüljön

Eltávolítás: lehűlés után mechanikusan összegyűjthető

#### 7. Kezelés és tárolás

**Kezelés:**

- Nyomtatás közben megfelelő szellőzés biztosítása
- Forró felületek és olvadt anyag érintésének kerülése

**Tárolás:**

- Száraz, zárt csomagolásban
- Nedvességtől szigorúan védve (higroszkópos anyag)
- Hűvös, UV-védett helyen

#### 8. Az expozíció ellenőrzése / egyéni védelem

Műszaki intézkedések: helyi elszívás vagy jó általános szellőzés

Egyéni védőeszközök:

- Hőálló védőkesztyű
- Védőszemüveg ajánlott
- Zárt térben légzésvédelem javasolt

#### 9. Fizikai és kémiai tulajdonságok

Halmazállapot: szilárd (filament)

Szag: enyhén jellegzetes

Sűrűség: ~1,13 g/cm<sup>3</sup>

Olvadáspont: ~220 °C

Feldolgozási hőmérséklet: 250–290 °C

#### 10. Stabilitás és reakciókészség

Stabilitás: normál körülmények között stabil

Kerülendő körülmények: túlmelegítés, nedvesség

Nem összeférhető anyagok: erős savak, oxidálószer

## 11. Toxikológiai adatok

A termék normál felhasználás mellett nem toxikus.  
Hőbomlás során irritáló és egészségkárosító gázok keletkezhetnek.

## 12. Ökológiai információk

- Nem minősül környezetre veszélyesnek
- Biológiailag nem lebomló

## 13. Ártalmatlanítási szempontok

- Ipari műanyag hulladékként kezelendő
- Újrahasznosítható
- Helyi és EU előírások szerint

## 14. Szállításra vonatkozó információk

ADR / RID / IMDG / IATA: nem veszélyes áru

## 15. Szabályozással kapcsolatos információk

Megfelel az EU vonatkozó vegyi anyagokra és műanyagokra vonatkozó szabályozásainak (REACH, CLP).

## 16. Egyéb információk

Az adatlap a jelenlegi műszaki ismeretek alapján készült.

Kiadás dátuma: 2020-01-06

Verzió: 1.0

