



## BIZTONSÁGTECHNIKAI ADATLAP (SDS)

### 1. Az anyag/keverék és a vállalat azonosítása

Terméknév: Filanora Filatech ASA-GB30 3D nyomtató filament

Anyag típusa: ASA üvegyönggyel töltött (ASA + ~30% glass beads)

Felhasználás: 3D nyomtatási alapanyag, nagy merevségű, mérettartó műszaki alkatrészekhez

Gyártó / forgalmazó:

Friend Plastic Kft.

7300 Komló, Anna Akna 1/k

Web: [www.filanora.eu](http://www.filanora.eu)

E-mail: [hello@filanora.eu](mailto:hello@filanora.eu)

Telefon: +36 30 318 9355

### 2. Veszélyesség szerinti besorolás

Az (EU) 1272/2008/EK (CLP) rendelet szerint a termék nem minősül veszélyes anyagnak.

Veszélypiktogram: nem szükséges

Figyelmeztetés: nem szükséges

Egyéb veszélyek:

- Olvadt állapotban égési sérülést okozhat.
- Megmunkálás (vágás, csiszolás) során finom üvegrészecskék keletkezhetnek.
- Magas feldolgozási hőmérsékleten irritáló bomlástermékek keletkezhetnek.

### 3. Összetétel vagy az összetevőkre vonatkozó adatok

Kémiai megnevezés: ASA terpolimer + üvegyöngy töltőanyag

CAS-szám: polimer – nincs egységes CAS

Összetétel: ASA mátrix ~70%, üvegyöngy töltőanyag ~30%, adalékanyagok <1%

### 4. Elsősegély-nyújtási intézkedések

Belégzés: friss levegő biztosítása. Por vagy füst belégzése esetén panaszkor orvos.

Bőrrel érintkezés: olvadt anyag okozta égésnél hideg vizes hűtés, orvosi ellátás szükséges.

Szembe jutás: bő vízzel legalább 15 percig öblíteni, különösen por expozíció esetén.

Lenyelés: nem jellemző expozíciós út.

### 5. Tűzvédelmi intézkedések

Megfelelő oltóanyag: vízpermet, hab, poroltó, CO<sub>2</sub>

Nem megfelelő oltóanyag: erős vízszugár

Veszélyes égéstermékek: szén-monoxid, szén-dioxid, nitrogén-oxidok, sztirol- és akrilnitril-származékok

Tűzoltási tanács: zárt térben légzésvédő és teljes védőfelszerelés használata ajánlott

#### 6. Intézkedések véletlenszerű expozíciónál

Lehűlés után mechanikusan összegyűjthető. Por keletkezése esetén száraz seprés kerülendő.

#### 7. Kezelés és tárolás

Kezelés:

- Nyomtatás közben megfelelő szellőzés biztosítása
- Megmunkáláskor (csiszolás) porleválás figyelembevétele

Tárolás:

- Száraz, hűvös helyen
- Eredeti, zárt csomagolásban
- Nedvességtől védve

#### 8. Az expozíció ellenőrzése / egyéni védelem

Műszaki intézkedések: jó általános szellőzés vagy helyi elszívás

Egyéni védőeszközök:

- Hőálló kesztyű karbantartáskor
- Védőszemüveg ajánlott
- Poros megmunkálásnál P2 szűrőosztályú maszk javasolt

#### 9. Fizikai és kémiai tulajdonságok

Halmazállapot: szilárd (filament)

Szag: enyhén jellegzetes

Sűrűség: ~1,08 g/cm<sup>3</sup>

VICAT lágyulási hőmérséklet: ~98 °C

Hőállóság (HDT @1,8 MPa): ~93 °C

Feldolgozási hőmérséklet: 250–270 °C [\[cite?turn4file0\]](#)

#### 10. Stabilitás és reakciókészség

Normál körülmények között stabil. Túlmelegítés és nyílt láng kerülendő.

#### 11. Toxikológiai adatok

Normál felhasználás mellett nem toxikus.

Por belégzése mechanikai irritációt okozhat.

#### 12. Ökológiai információk

- Nem minősül környezetre veszélyesnek
- Biológiailag nem lebomló

### **13. Ártalmatlanítási szempontok**

Ipari műanyag hulladékként kezelendő a helyi és EU előírások szerint.

### **14. Szállításra vonatkozó információk**

ADR / RID / IMDG / IATA: nem veszélyes áru

### **15. Szabályozással kapcsolatos információk**

Megfelel az EU vegyi anyagokra és műanyagokra vonatkozó szabályozásainak (REACH, CLP).

### **16. Egyéb információk**

Az adatlap a rendelkezésre álló műszaki adatok alapján készült.

Kiadás dátuma: 2020-01-06

Verzió: 1.0

