



BIZTONSÁGTECHNIKAI ADATLAP (SDS)

1. Az anyag/keverék és a vállalat azonosítása

Terméknév: Filanora Filatech ABS 3D nyomtató filament

Anyag típusa: ABS (akrilnitril–butadién–sztírol terpolimer)

Felhasználás: 3D nyomtatási alapanyag, műszaki és funkcionális alkatrészek gyártásához

Gyártó / forgalmazó:

Friend Plastic Kft.

7300 Komló, Anna Akna 1/k

Web: www.filanora.eu

E-mail: hello@filanora.eu

Telefon: +36 30 318 9355

2. Veszélyesség szerinti besorolás

Az (EU) 1272/2008/EK (CLP) rendelet szerint a termék nem minősül veszélyes anyagnak.

Veszélypiktogram: nem szükséges

Figyelmeztetés: nem szükséges

Egyéb veszélyek:

- Olvadt állapotban égési sérülést okozhat.
- Feldolgozás során irritáló gőzök és bomlástermékek (pl. sztírol) keletkezhetnek, ezért megfelelő szellőzés szükséges.

3. Összetétel vagy az összetevőkre vonatkozó adatok

Kémiai megnevezés: ABS terpolimer

CAS-szám: nincs egységes CAS (polimer)

Összetétel: ABS kopolimer >99%, adalékanyagok <1%

4. Elsősegély-nyújtási intézkedések

Belégzés: friss levegő biztosítása, panasz esetén orvos.

Bőrrel érintkezés: olvadt anyag okozta égés esetén az érintett területet hideg vízzel hűteni, orvosi ellátás szükséges.

Szembe jutás: bő vízzel legalább 15 percig öblíteni.

Lenyelés: nem jellemző expozíciós út.

5. Tűzvédelmi intézkedések

Megfelelő oltóanyag: vízpermet, hab, poroltó, CO₂

Nem megfelelő oltóanyag: erős vízszugár

Veszélyes égéstermékek: szén-monoxid, szén-dioxid, sztirol, akrilnitril- és butadién-származékok

Tűzoltási tanács: zárt térben légzésvédő és teljes védőfelszerelés használata ajánlott

6. Intézkedések véletlenszerű expozíciónál

Lehűlés után mechanikusan összegyűjthető. Környezetbe jutását kerülni kell.

7. Kezelés és tárolás

Kezelés:

- Nyomtatás közben megfelelő szellőzés biztosítása
- Forró felületek és olvadt anyag érintésének kerülése

Tárolás:

- Száraz, hűvös helyen
- Eredeti, zárt csomagolásban
- Nedvességtől védve

8. Az expozíció ellenőrzése / egyéni védelem

Műszaki intézkedések: jó általános szellőzés vagy helyi elszívás

Egyéni védőeszközök:

- Hőálló védőkesztyű karbantartáskor
- Védőszemüveg ajánlott
- Zárt térben légzésvédelem javasolt

9. Fizikai és kémiai tulajdonságok

Halmazállapot: szilárd (filament)

Szag: enyhén jellegzetes

Sűrűség: ~1,05 g/cm³

VICAT lágyulási hőmérséklet: ~97 °C

Hőállóság (HDT @1,8 MPa): ~95 °C

Feldolgozási hőmérséklet: 250–270 °C [\[cite?turn3file0?\]](#)

10. Stabilitás és reakciókészség

Normál körülmények között stabil. Túlmelegítés és nyílt láng kerülendő.

11. Toxikológiai adatok

Normál felhasználás mellett nem toxikus.

Hőbomlás során irritáló és egészségkárosító gázok keletkezhetnek.

12. Ökológiai információk

- Nem minősül környezetre veszélyesnek

- **Biológiailag nem lebomló**

13. Ártalmatlanítási szempontok

Ipari műanyag hulladékként kezelendő a helyi és EU előírások szerint.

14. Szállításra vonatkozó információk

ADR / RID / IMDG / IATA: nem veszélyes áru

15. Szabályozással kapcsolatos információk

Megfelel az EU vegyi anyagokra és műanyagokra vonatkozó szabályozásainak (REACH, CLP).

16. Egyéb információk

Az adatlap a rendelkezésre álló műszaki adatok alapján készült.

Kiadás dátuma: 2020-01-06

Verzió: 1.0

